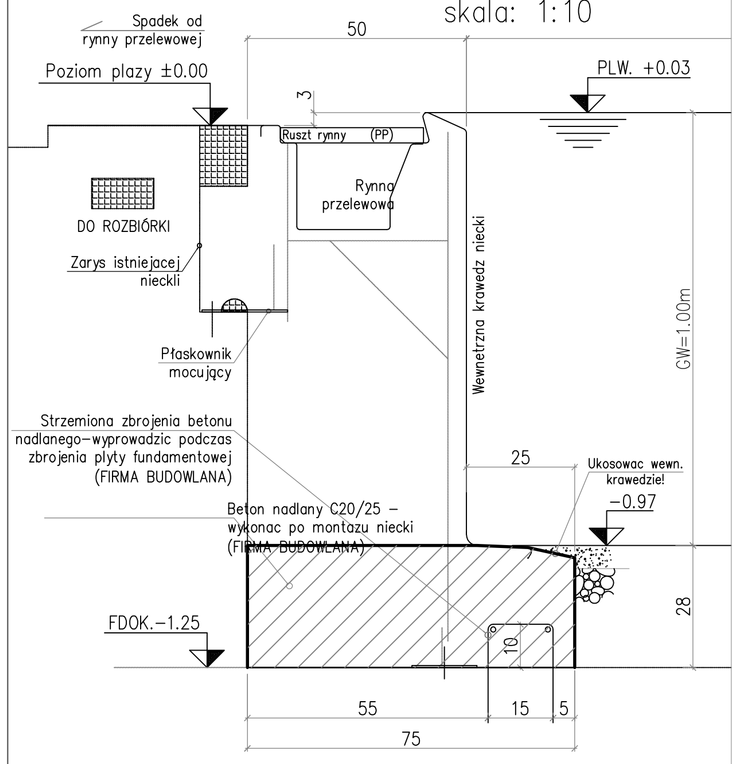
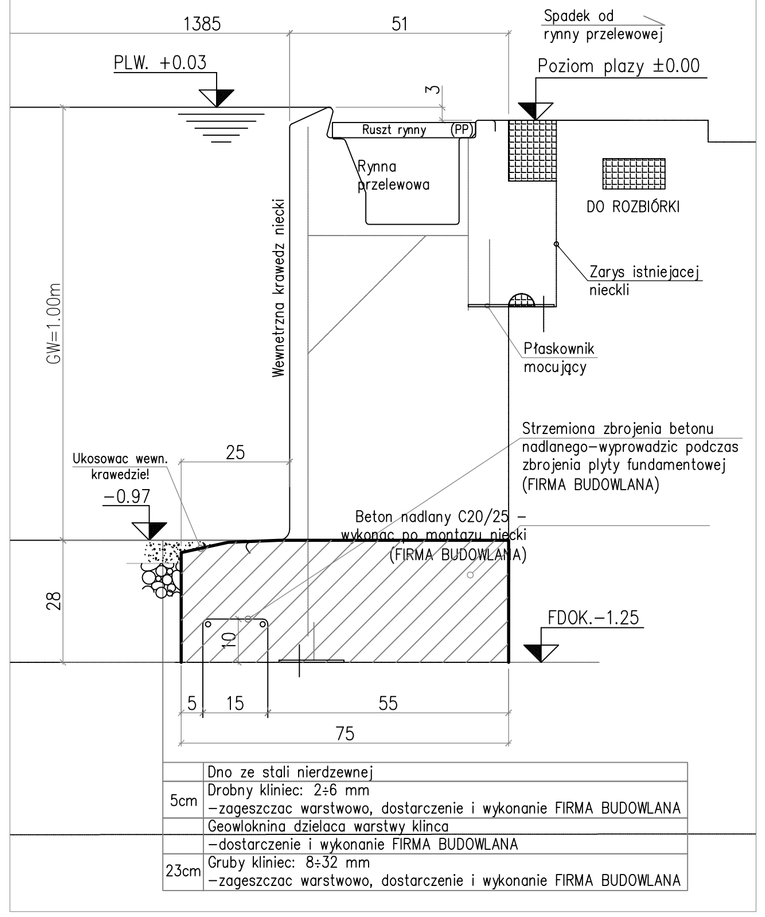
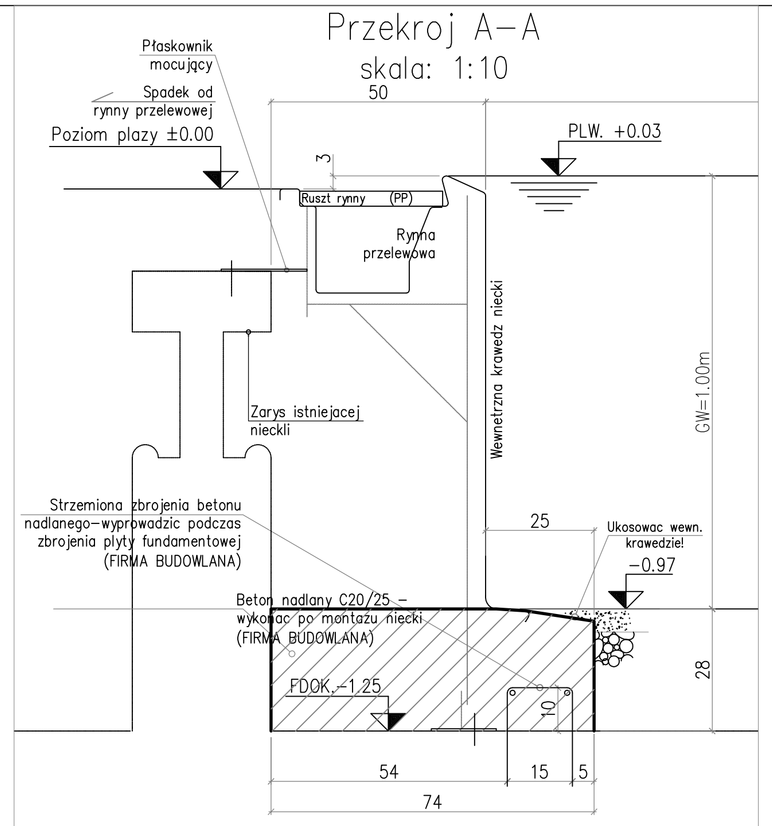
Przekroj B–B
skala: 1:10

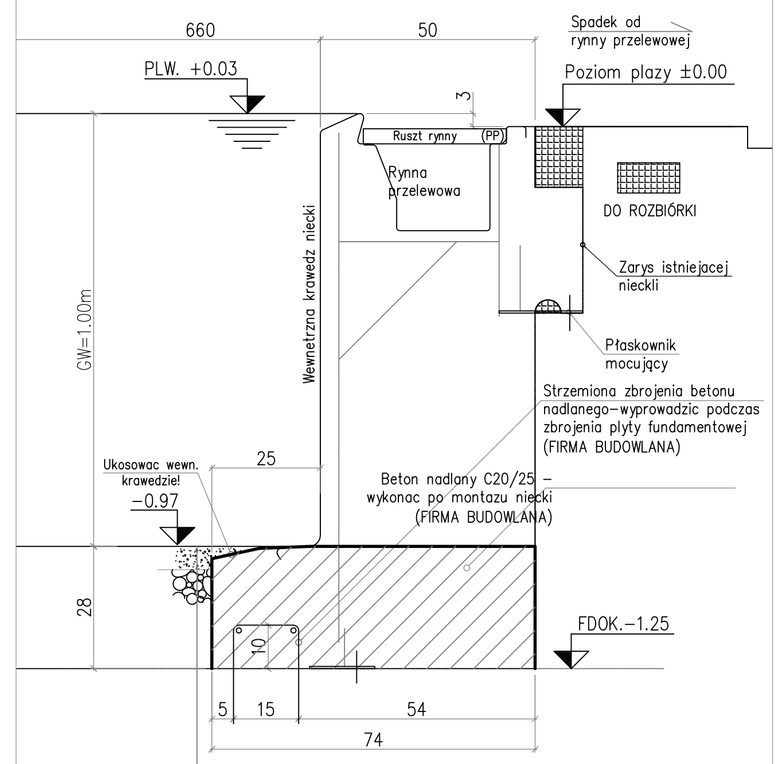




5cm	Dno ze stali nierdzewnej
	Drobny kliniec: 2÷6 mm –zageszczac warstwowo, dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA
	Geowloknina dzielaca warstwy klinca –dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA
23cm	Gruby kliniec: 8÷32 mm –zageszczac warstwowo, dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA

Przekroj A–A
skala: 1:10



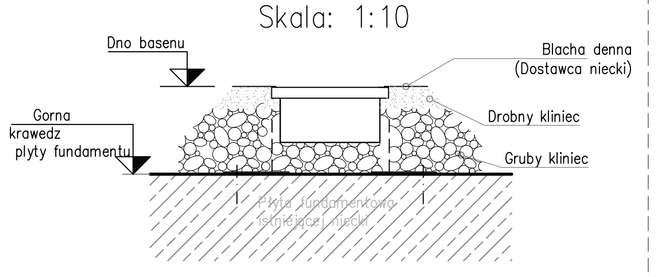


5cm	Dno ze stali nierdzewnej
	Drobny kliniec: 2÷6 mm –zageszczac warstwowo, dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA
	Geowloknina dzielaca warstwy klinca –dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA
23cm	Gruby kliniec: 8÷32 mm –zageszczac warstwowo, dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA

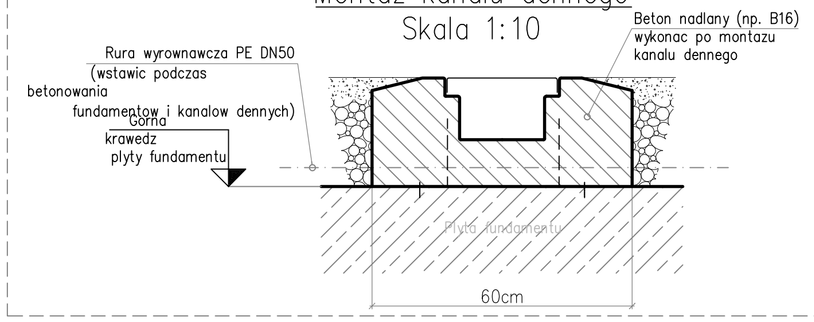
LEGENDA

ABKA. KANAL SSAWNY
BOKA. KANAL DENNY
BABL. ODPROWADZENIE WODY Z NIECKI
RA. OS RURY
RS. DOLNA KRAWEDZ RURY
KB. WIERCENIE RUROWE
FDB. PRZEBICIE FUNDAMENTU
BKT. GLEBOKOSC KANALU DENNEGO
UK. KRAWEDZ DOLNA
WT. GLEBOKOSC WODY
WSP. LUSTRO WODY
RABL. ODPLYW RYNNY
OK. KRAWEDZ GORNA
ASP. PRZERWANIE FUNDAMENTU
BASP. WGLEBIENIE W DNIE
MWE. PUNT POMIARU CHLORU
EST. DYSZA PUNKTOWA DENNA
UWS. REFLEKTOR PODWODNY
WS. WYCIECIE W SCIANIE
BS. WYCIECIE W DNIE
DOK. GORNA KRAWEDZ STROPU
DUK. DOLNA KRAWEDZ STROPU
DDB. PRZEBICIE PRZEZ STROP
WDB. PRZEBICIE PRZEZ SCIANE
FDOK. GORNA KRAWEDZ FUNDAMENTU
MA. OS DYSZY MASAZU

Szczegol: Zawor wod gruntowych
Skala: 1:10



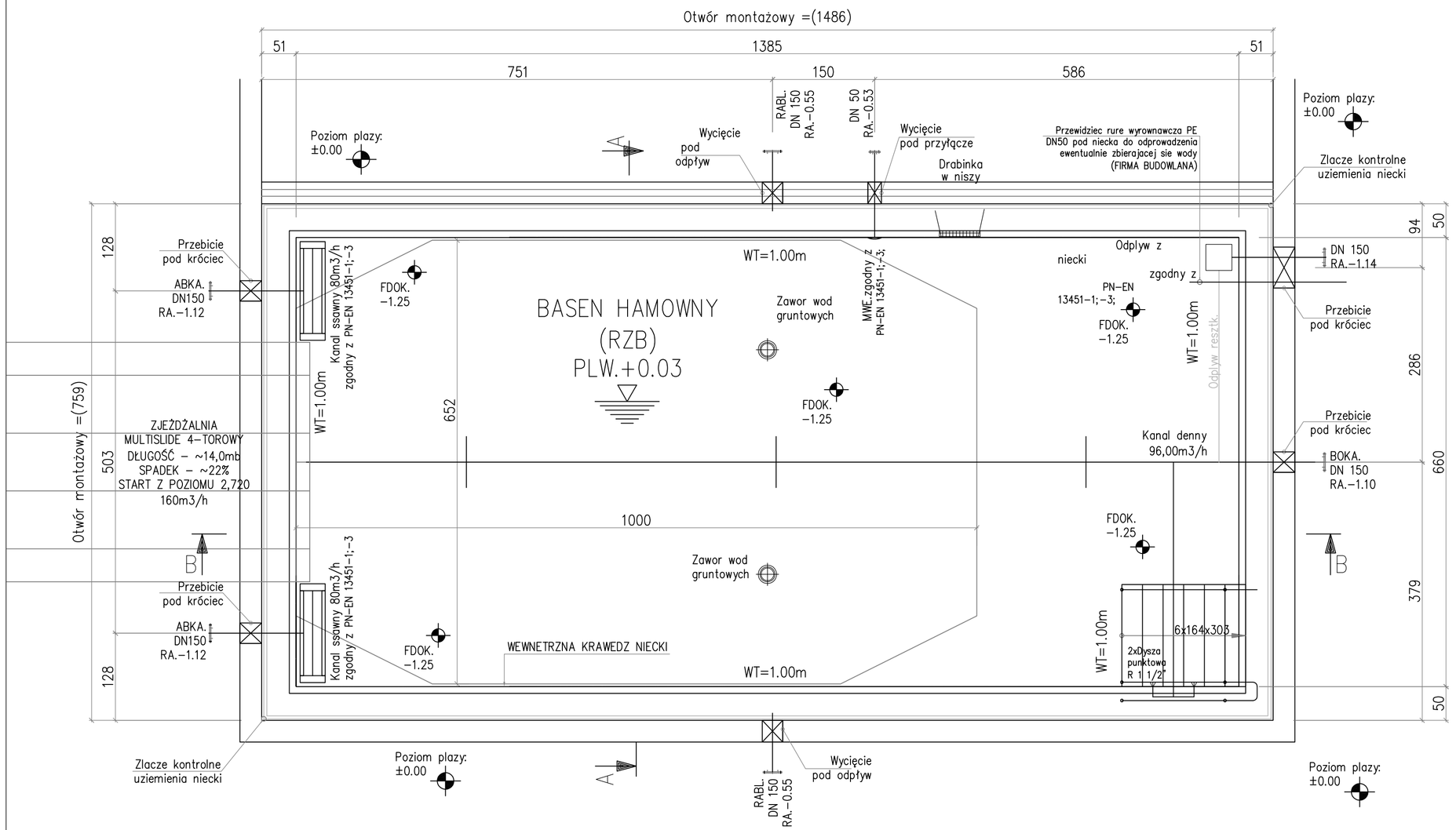
Montaz kanalu dennego
Skala 1:10



1. Montaz i ustawienie kanalu dennego przed koncowym zabetonowaniem elementow scian bocznych. Tolerancja ±5mm (Dostawca niecki)
2. Zabetonowanie kanalu dennego na calej dlugosci (FIRMA BUDOWLANA)
3. Przy wykonaniu prac wykonczeniowych (wykonanie ostatniej warstwy podsypki zwirowej i betonowanie koncowe) nalezy zwrocic uwage na utrzymanie kanalow dennych w czystosci.

Poziom lustra wody: +0.03
Poziom plazy: ±0.00

Powierzchnia lustra wody:	91.41 m2
Obwod:	40.90 m
Wydajnosc filtrow:	96.00 m3/h



1 sztuk(a) ujecia wody do analizy z przyłączem DN50, maksymalny strumień ssania 1m

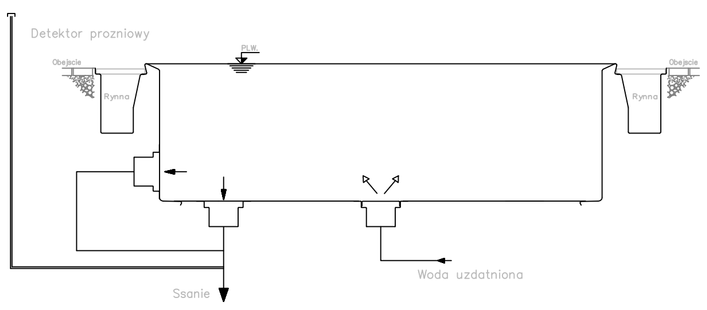
Baseny są zimowane w stanie napełnionym wodą.

Maksymalne dopuszczalne nadciśnienie w kanale dennym: 3m H_2O
Ciśnienie robocze=strata ciśnienia dyszy kanału dennego: 2m H_2O

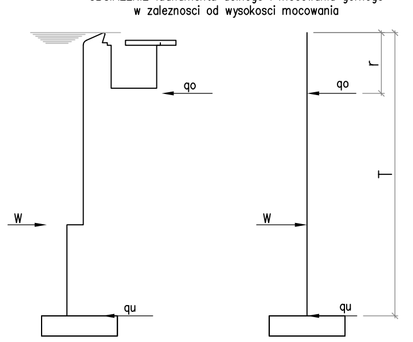
Maksymalna prędkość wlotowa wody przy jakimkolwiek dopływie (np dysze masażu) wynosi 4 m/s (PN–EN 13451–3)

Należy zainstalowac detektor próżniowy połączony z linią ssania pomiędzy pompą a kanałem ssawnym (PN–EN 13451–1), który zatrzymuje pompy w przypadku przekroczenia sygnału wejściowego.

Opróżnianie instalacji basenowej (opróżnianie basenu) można rozpocząć wyłącznie po uprzednim upewnieniu się, że w basenie nie znajduje się żadna osoba, względnie należy zabezpieczyć dostęp do basenu podczas jego opróżniania.



OBCIĄŻENIE fundamentu dolnego i mocowania gornego w zaleznosci od wysokosci mocowania



r[m]	T[m]	W[kN/m]	qo[kN/m]	qu[kN/m]
0	1.0	5.0	1.66	3.33
	1.2	7.2	2.40	4.80
	1.4	9.8	3.26	6.53
	1.6	12.8	4.26	8.53
	1.8	16.2	5.40	10.80
	2.0	20.0	6.66	13.33
0,25	1.0	5.0	2.22	2.78
	1.2	7.2	3.02	4.18
	1.4	9.8	3.98	5.82
	1.6	12.8	4.99	7.81
	1.8	16.2	6.27	9.93
	2.0	20.0	7.62	12.38
0,50	1.0	5.0	3.33	1.67
	1.2	7.2	4.11	3.09
	1.4	9.8	5.10	4.70
	1.6	12.8	6.61	6.19
	1.8	16.2	7.47	8.73
	2.0	20.0	8.88	11.12

Wymagania techniczne dotyczące ograniczenia agresywnego oddziaływania otoczenia na zewnętrzne elementy niecki:
Wszystkie materiały stykające się z zewnętrznymi elementami niecki muszą być zatwierdzone przez dostawcę niecek basenowych każdorazowo przed ich zastosowaniem. W przypadku kruszywa przeznaczonego do wykonania ostatniej warstwy podbudowy pod blachy denne jak i do ewentualnego obsypywania niecek, należy przekazać do badań jego próbkę dostawcy niecek z odpowiednim wyprzedzeniem!

Zapewnić antypoślizgowość dna, schodów, pokryw kanałów zasilających oraz na pozostałych powierzchniach, których szer. rzutu na płaszczyznę poziomą przekracza 100 mm.

Pasy torów pływackich w dnie i na ścianach nawrotowych, oznakowanie krawędzi np. schodów, wysp oraz inne barwienia w obrębie niecki należy wykonać metodą trawienia elektrochemicznego na kolor RAL5008 dopuszczalnie RAL5011.

Podane wymiary i zbrojenia fundamentów są wymiarami wytycznymi i stanowią minimalne wymiary przy budowie niecek basenowych ze stali nierdzewnej. Dokładne wymiary fundamentów powinny być ustalone przez firmę prowadzącą budowę, po badaniach statycznych gruntu. Należy przy tym zwrócić uwagę na zapewnienie równomiernego przelewu wody przez krawędź przelewową poprzez odpowiednie zabezpieczenie gruntu przed możliwością nierównomiernego obsunięcia się. Tolerancja krawędzi przelewowej na całym obwodzie niecki wynosi ±2mm i jest każdorazowo potwierdzana pomiarem geodezyjnym po zamknięciu obwodu niecki przez DOSTAWCĘ NIECKI a przed wykonaniem betonu nadlanego przez firmę budowlaną. Przy wbudowaniu niecki ze stali nierdzewnej w istniejącą nieckę betonową, należy sprawdzic jej nośność statyczną (firma budowlana). Niezbędne dane dotyczące ciężaru niecki ze stali nierdzewnej zostaną dostarczone przez jej producenta. Należy również zapewnić odpowiedni drenaż między niecką ze stali nierdzewnej i istniejacą niecką betonową. Rury drenażowe powinny być przeprowadzone przez fundamenty kanałów dennych i ścian bocznych. Powinny byc dopasowane do istniejących warunków budowlanych.
W przypadku nieszczelności niecek betonowych (np. pęknięcia), dostająca się w czasie montażu woda gruntowa powinna być odprowadzona przez istniejący odpływ denny. Odpływ ten powinien również zachować swoją funkcjonalność po montażu niecki stalowej (z możliwością kontroli). W przypadku montażu niecek stalowych w obszarach z ciągle dopływającą wodą gruntową, należy uwzględnić odpowiednie zabezpieczenia. W tym celu należy się skontaktować z ich producentem.

Wszelkie atrakcje i inne urządzenia (za wyjątkiem zaworu wyrównawczego) wbudowane w niecce na klockach bądz płycie fundamentowej należy bezwzględnie zabetonować przed wykonaniem ostatnich warstw podsypki z klińca!

We wszystkich połączeniach kołnierzowych króćców stosować elementy złączne ze stali nierdzewnej – gatunek A4.

Podłączenie złączy kontrolnych uziemienia niecki – Firma ELEKTRYCZNA.

Zbiorniki przelewowe technologii uzdatniania wody przykryć szczelnie z odpowietrzeniem na zewnątrz budynku – Firma BUDOWLANA lub TECHNOLOGICZNA.

Próbki kruszywa przekazać DOSTAWCY NIECKI do analizy chemicznej, w celu zatwierdzenia do zastosowania w kontakcie z elementami niecki ze stali nierdzewnej.

Podkład gruby: kliniec, frakcja 8–32mm z zachowaniem funkcji drenażu! Przynajmniej 20cm.
Warstwa dzieląca: włóknina (np. z polipropylenu).
Podkład drobny: drobny kliniec, frakcja 2–6mm, warstwa o grubości około 5cm, dobrze zagęszczona. Wskaźnik zagęszczenia Is=~1,00. Dokładność wykonania: ±1cm.
Wszystkie podkłady należy wykonać z materiałów nie zawierających ziemi i związków żelaza.

BIURO PROJEKTÓW
A.P.A. ARCHES sp. z o. o. sp. k.
UL. JAWORNICKA 8/229, 60-161 POZNAŃ tel./fax 061 8621345

Temat: PROJEKT REMONTU ORAZ PRZEBUDOWY PŁYWALNI OTWARTEJ W PARKU KASPROWICZA W POZNANIU. ETAP III.
BASEN HAMOWNY RZB– RZUT, PRZEKROJE

Projektant: mgr inż. Tomasz Nawrocki
NR UPR. WKP / 0062/ POOK / 04

Skala: 1:10, 1:50
Projekt: PW
Data: Październik 2016
Branża: Konstrukcja

K-09
Nr rys.