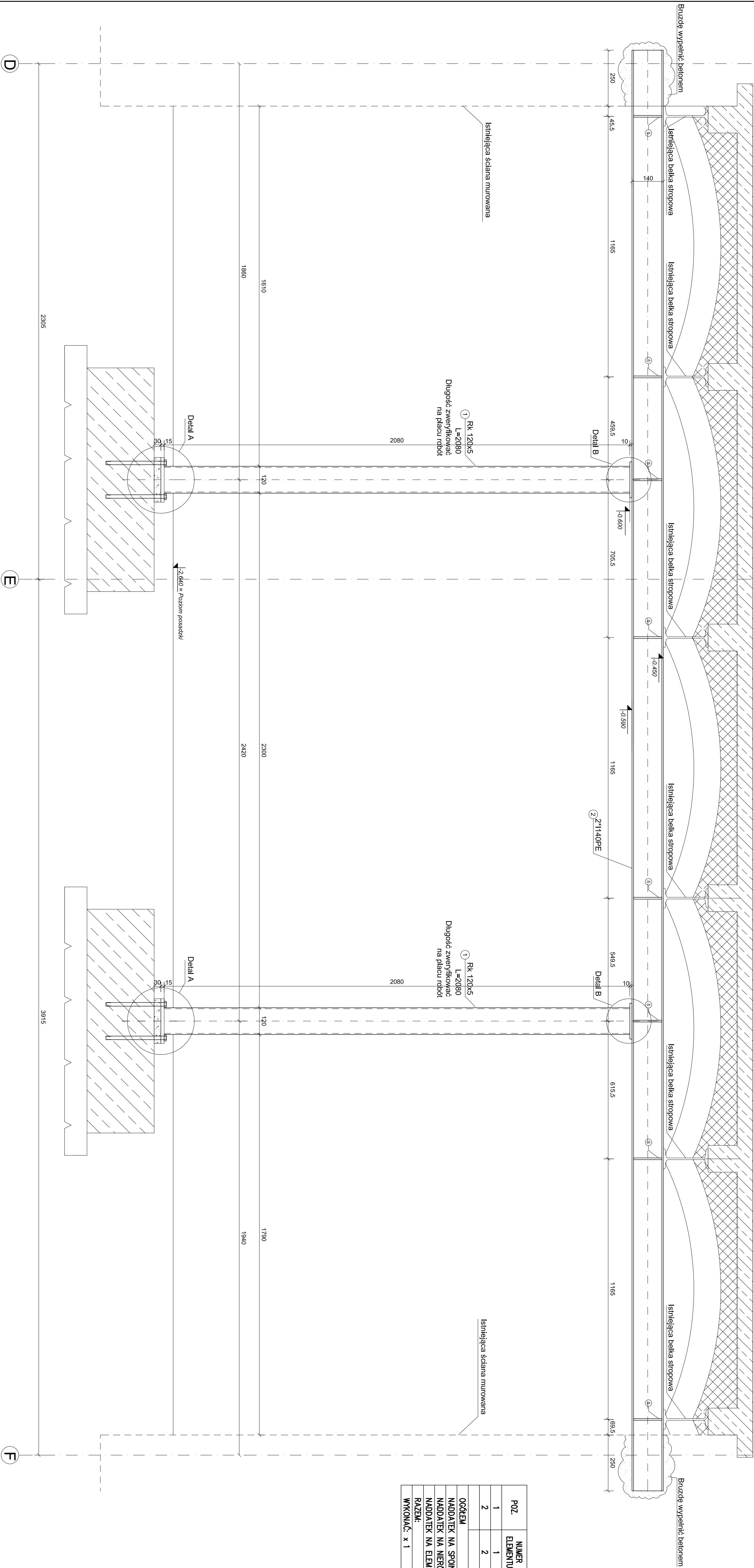


POZ. 2 - RAMA STALOWA
Skala 1:10



POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GĄTUNEK STAL	LICZBA SZTUK	DC. RAZEM [m]	MASA JEJEN [kg/m]	MASA 1 ELEMENTA [kg]	MASA, RAZEM [kg]
1	Rk	120x20x5	2080	S355	2	4,16	17,80	37,02	74,05
2	2	IFE 140	6440	S355	2	12,88	12,90	83,08	166,15
OGÓŁEM									
NADDATEK NA SPOJNY: 1,8%									
NADDATEK NA NIERNOWOŚCI: 2%									
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1,5%									
RAZEM:									
WYKONAĆ: x 1									
									240,02
									4,32
									4,80
									3,60
									282,74
									252,74

ZESTAWIENIE STALI

1. Rozpatrywać łącznie z rysunkami elementów przyklejanych.
2. Lokalizację elementów zgodnie z rzutem planowy oraz przekrojem.
3. Wyposażenie szupki sztabowego zwrotnika na miejscu i do prz. na wykonaniu fundamentu. W przypadku odliczeń z projektami
4. Rozstaw i wielkość elementów zwrotników w miejscu nad prz. przed rozpoczęciem prac do wykonania do nich rozstaw. Zależnie
5. Skł. konstrukcji elementów transportowanych w miejscu jako szupka człownik o grubości równą grubości szupki z łączonych elementów. Obciążenie to wzornictwo dodatkowy baszki.
6. Białki PE 140 zszewz. za szupką odłączoną 150mm co 500 mm

UWAGA: S355
STAL:
ELEKTRODA ER-146; EA-146; EB-150
SPAWANIE DRUTEM W OŚLONIE ARGONU LUB CO2
PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW DO SPAWANIA ŁUKOWEGO wg PN-EN 12070:2002

Revizja Revision	Data Date	Nazwisko Name	Wyszczególnienie Reason for revision

[illegible]