

WARUNKI WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

D.07.06.03

OGRODZENIA POSESJI

1. Wstęp

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszych WWiORB są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami, Katalogiem Powtarzalnych Elementów Drogowych i D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w D-M.00.00.00. „Wymagania ogólne”.

2. Materiały

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu ogrodzenia są:

2.1. Siatka pleciona ślimakowa

Siatka pleciona ślimakowa ocynkowana powlekana powinna odpowiadać wymaganiom określonym w BN-83/5032-02.

Wymiary siatki z drutu okrągłego, ocynkowanego ze stali St 1 (PN-M-80026):

- wielkość siatki (wymiar boku oczka) – 50 mm,
- szerokość siatki – 2,00 m,
- długość siatki w rolce - 10÷25 m,
- średnica drutu w siatce – 3mm.

Każda rolka siatki dostarczona przez producenta powinna być przewiązana w dwóch miejscach drutem miękkim.

Siatki w rolce należy przechowywać w pozycji pionowej w pomieszczeniach suchych, z dala od materiałów działających korodująco.

2.2. Słupki ogrodzeniowe stalowe

Słupki ogrodzeniowe z rur stalowych okrągłych bez szwu walcowanych na gorąco według PN-H-74219 średnicy zewnętrznej 63 mm i grubości ścianki 10 mm.

Długość całkowita słupka – 2,5 m. Końce rur powinny być obcięte równo i prostopadle do osi rury.

Rury powinny być wykonane ze stali w gatunkach dopuszczonych przez normy: PN-H-84023/07, PN-H-84018, PN-H-84019, PN-H-84030/02.

Rury ocynkowane cynkiem Raf według PN-H-82200. Rury powinny być cechowane.

Cechowanie na rurze lub przywieszce powinno obejmować:

- znak wytwórcy,
- znak stali i numer wytopu.

2.3. Liny stalowe

Stalowe linki usztywniające siatkę ogrodzenia powinny odpowiadać wymaganiom określonym w PN-M-80201 i PN-M-80202.

Drut stalowy na liny powinien być drutem okrągłym, gładkim ocynkowanym o średnicy 4 mm.

Do każdej liny zgodnie z postanowieniami PN-M-80201 powinno być dołączone zaświadczenie wytwórcy z protokołem przeprowadzonych badań, w tym sprawdzenia siły zrywającej linę i jakości powłoki cynkowej. Liny powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, z dala od substancji działających korodująco.

2.4. Bramy wjazdowe szerokości 5,00 m.

2.5. Beton na fundament słupków

Beton klasy B15 – wymagania jak w PN-B-06250:

- cement portlandzki klasy 32,5 – wymagania według PN-EN 197-1:2002,
- kruszywo (piasek, żwir, grys) – wymagania według PN-B-06712,
- woda – wymagania według PN-B-32250.

3. Sprzęt

Roboty związane z ustawieniem ogrodzeń wykonywane będą ręcznie przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego.

4. Transport

4.1. Siatkę, segmenty ogrodzenia i bramy należy przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczającymi ją przed uszkodzeniami mechanicznymi i wpływami atmosferycznymi.

4.2. Ruty stalowe przewozić można dowolnymi środkami transportu, należy zabezpieczyć je przed przemieszczaniem podczas transportu.

4.3. Beton należy przewozić specjalistycznymi samochodami do przewożenia betonu.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące prowadzenia robót podano w D-M. 00.00.00 „Wymagania ogólne”.

5.2. Zakres wykonywanych robót

5.2.1. Zakup i transport materiałów

Wykonawca robót zakupi i przewiezie materiały na miejsce wbudowania zgodnie z ustaleniami punktu 2 i 4 niniejszych WWiORB.

5.2.2. Wykonanie wykopów pod słupki

Wykop pod słupki znajdować się na wytyczonej trasie ogrodzenia i posiadać wymiary - szerokość 0,30x0,30 m i głębokość 1,00 m.

5.2.3. Wykonanie fundamentu

Fundament należy wykonać z betonu klasy C12/15.

5.2.4. Ustawienie słupków

Słupki winny stać pionowo w linii ogrodzenia, a ich wierzchołki powinny znajdować się na jednakowej wysokości. Słupki końcowe, narożne oraz stojące na załamaniach ogrodzenia o kącie większym od 15° należy zabezpieczyć przed wychylaniem się ukośnymi słupkami wspierającymi, ustawiając je wzdłuż biegu ogrodzenia pod kątem około $30\div45^{\circ}$. Słupki należy osadzić w fundamencie podczas jego wykonywania.

5.2.5. Rozpięcie siatki ogrodzeniowej

Należy rozwiesić trzy linki usztywniające, u góry, na dole i w środku ogrodzenia z przymocowaniem ich do słupków. Do słupków końcowych, narożnych i bramowych linki muszą być staranie przymocowane. Linki napina się wyciągarkami lub innym sprzętem zaakceptowanym przez Inżyniera.

Siatkę metalową przymocowuje się do słupków końcowych, narożnych i bramowych za pomocą prętów płaskich lub zaokrąglonych.

Siatkę napina się w sposób podobny do linek. Górną i dolną krawędź siatki należy łączyć z linką zaginając na niej poszczególne druty siatki.

5.2.6. Montaż bramy

Segmenty bramy należy montować do słupków przez przyspawanie albo na śruby.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

6.2. Badania materiałów w czasie wykonywania robót

Wszystkie materiały dostarczone na budowę z zaświadczeniem o jakości (atestem) producenta powinny być sprawdzone w zakresie powierzchni wyrobu i jego wymiarów.

6.3. Kontrola w czasie wykonywania ogrodzenia

- a) zgodność wykonania ogrodzenia z ustaleniami Dokumentacji Projektowej,
- b) prawidłowość wykonania wykopów,
- c) prawidłowość wykonania fundamentów,
- d) poprawność ustawienia słupków,
- e) prawidłowość rozpięcia siatki ogrodzeniowej,
- f) poprawność montażu bram,

7. Obmiar robót

Kontrakt ryczałtowy - jednostką obmiaru jest wykonana i odebrana protokołem Odbioru Końcowego jednostka określona w STWiORB

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

9. Podstawa płatności

Wynagrodzenie ryczałtowe: zasady płatności podano w umowie pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.

10. Przepisy związane

BN-83/5032-02 Siatki metalowe. Siatki plecione ślimakowe.

PN-M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia.

PN-H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania.

PN-H-84023/07 Stal określonego zastosowania. Stal na rury.

PN-H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki.

- PN-H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia.
Gatunki.
- PN-H-84030/02 Stal stopowa konstrukcyjna. Stal do nawęglania. Gatunki.
- PN-EN 206-1:2003 Beton. Część 1: Wymagania właściwości, produkcja i zgodność.