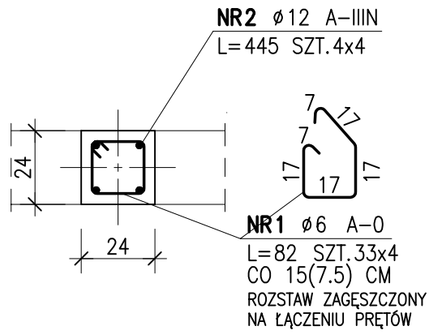
TRZPIEŃ T1

1:50 WYK. x 4

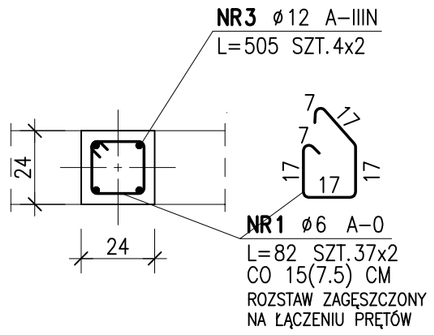
BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −1.20 DO +3.28



TRZPIEŃ T1A

1:50 WYK. x 2

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −1.80 DO +3.28

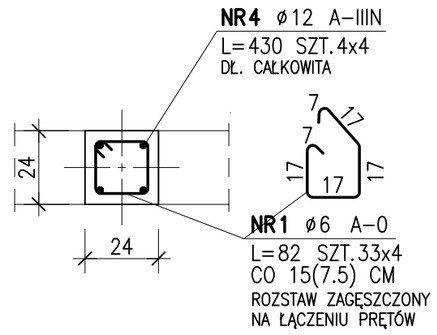


TRZPIEŃ T2

1:50 WYK. x 4

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ +3.48 DO +6.77

ORAZ OD RZĘDNEJ +6.97 DO +7.61

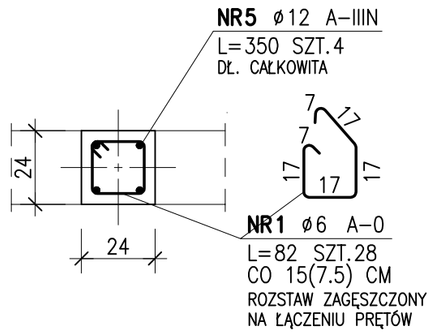


TRZPIEŃ T2A

1:50 WYK. x 1

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ +4.28 DO +6.77

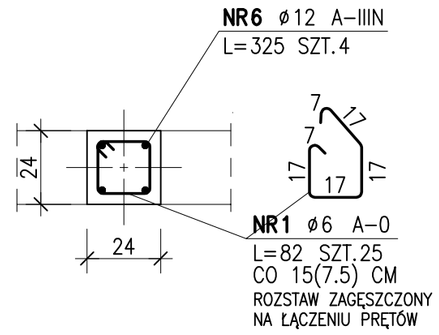
ORAZ OD RZĘDNEJ +6.97 DO +7.61



TRZPIEŃ T3

1:50 WYK. x 1

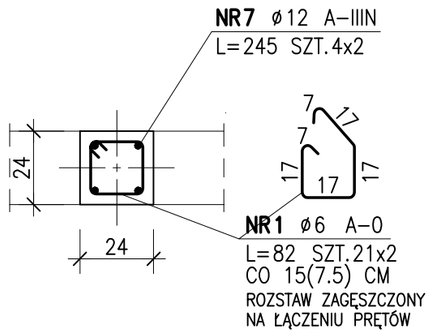
BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ +3.48 DO +6.77



TRZPIEŃ T3A

1:50 WYK. x 2

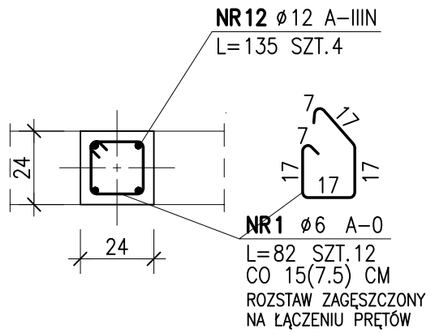
BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ +4.28 DO +6.77



TRZPIEŃ T4

1:50 WYK. x 1

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ +6.97 DO +8.17

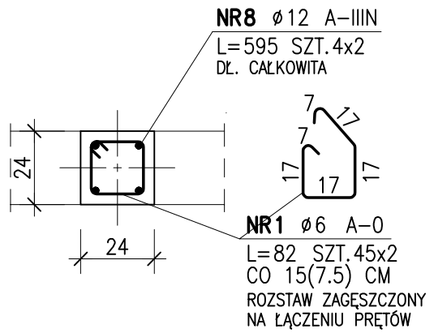


TRZPIEŃ T5

1:50 WYK. x 2

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −2.70 DO −0.32

ORAZ OD RZĘDNEJ −0.12 DO +3.28

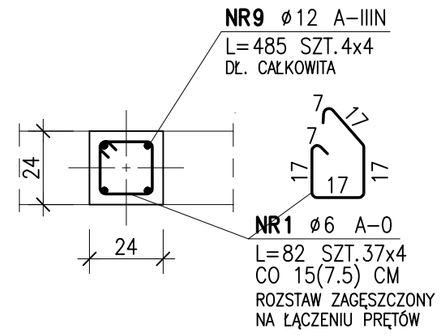


TRZPIEŃ T6

1:50 WYK. x 4

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ +3.48 DO +6.77

ORAZ OD RZĘDNEJ +6.97 DO +8.17



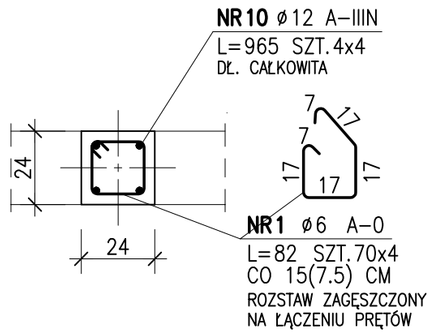
TRZPIEŃ T7

1:50 WYK. x 4

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −2.70 DO −0.32

ORAZ OD RZĘDNEJ −0.12 DO +3.28

ORAZ OD RZĘDNEJ +3.48 DO +6.77



TRZPIEŃ T8

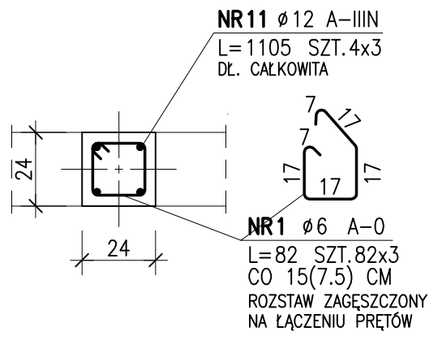
1:50 WYK. x 3

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −2.70 DO −0.32

ORAZ OD RZĘDNEJ −0.12 DO +3.28

ORAZ OD RZĘDNEJ +3.48 DO +6.77

ORAZ OD RZĘDNEJ +6.97 DO +8.17

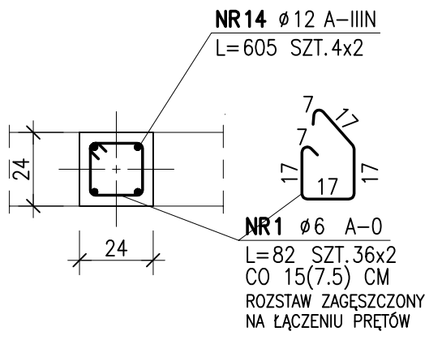


TRZPIEŃ T9

1:50 WYK. x 2

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −1.20 DO +3.20

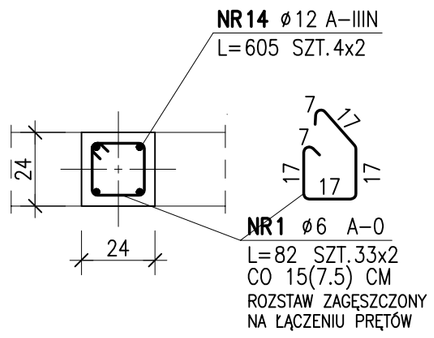
ORAZ OD RZĘDNEJ +4.40 DO +4.70



TRZPIEŃ T9A

1:50 WYK. x 2

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −1.20 DO +3.20

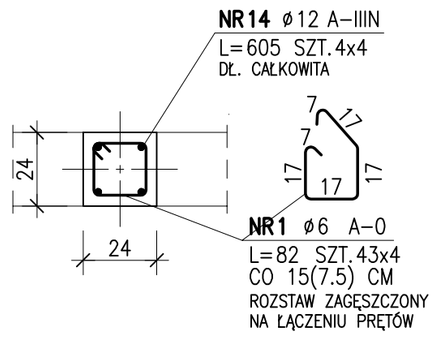


TRZPIEŃ T10

1:50 WYK. x 4

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −1.20 DO +4.20

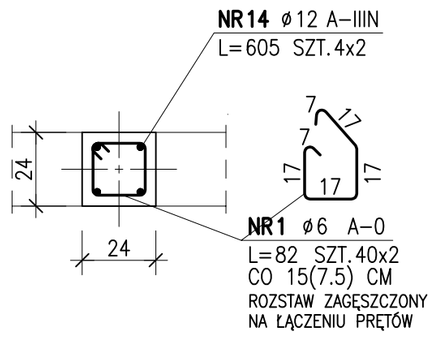
ORAZ OD RZĘDNEJ +4.40 DO +4.70



TRZPIEŃ T10A

1:50 WYK. x 2

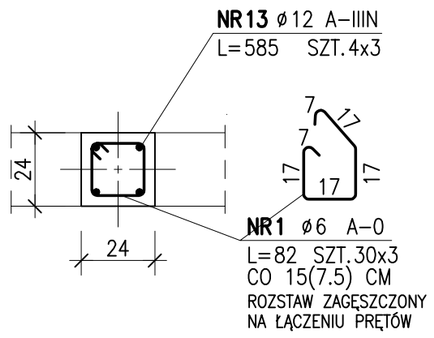
BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −1.20 DO +4.20



TRZPIEŃ T11

1:50 WYK. x 3

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −2.70 DO +3.20



TRZPIEŃ T12

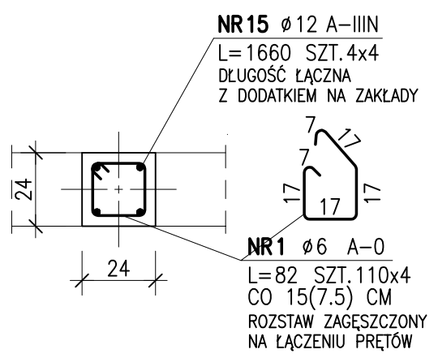
1:50 WYK. x 4

BETONOWAĆ OD RZĘDNEJ −3.96 DO −0.32

ORAZ OD RZĘDNEJ −0.12 DO +3.28

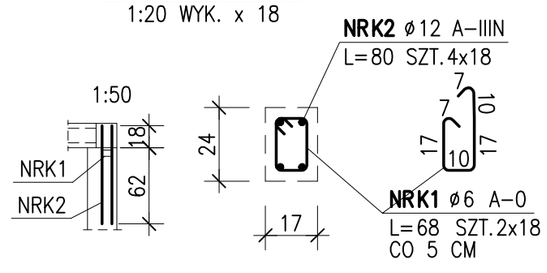
ORAZ OD RZĘDNEJ +3.48 DO +6.77

ORAZ OD RZĘDNEJ +6.97 DO +10.80 LUB +10.88



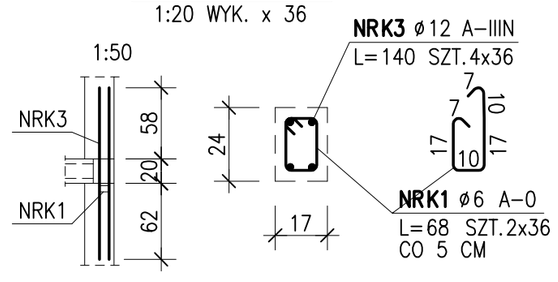
KOSZ K1

1:20 WYK. x 18



KOSZ K2

1:20 WYK. x 36



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR PRĘTA	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁ. ŁĄCZNA [m] A−0 ø6	DŁ. ŁĄCZNA [m] A−IIIN ø12
K1	K2	ø12 A−IIIN	80	72		57.6
	K1	ø6 A−0	68	36	24.48	
K2	K3	ø12 A−IIIN	140	144		201.6
	K1	ø6 A−0	68	72	48.96	
T1	1	ø6 A−0	82	132	108.24	
	2	ø12 A−IIIN	445	16		71.2
T10	1	ø6 A−0	82	172	141.04	
	14	ø12 A−IIIN	605	16		96.8
T10A	1	ø6 A−0	82	80	65.6	
	14	ø12 A−IIIN	605	8		48.4
T11	1	ø6 A−0	82	90	73.8	
	13	ø12 A−IIIN	585	12		70.2
T12	1	ø6 A−0	82	440	360.8	
	15	ø12 A−IIIN	1660	16		265.6
T1A	1	ø6 A−0	82	74	60.68	
	3	ø12 A−IIIN	505	8		40.4
T2	1	ø6 A−0	82	132	108.24	
	4	ø12 A−IIIN	430	16		68.8
T2A	1	ø6 A−0	82	28	22.96	
	5	ø12 A−IIIN	350	4		14
T3	1	ø6 A−0	82	25	20.5	
	6	ø12 A−IIIN	325	4		13
T3A	1	ø6 A−0	82	42	34.44	
	7	ø12 A−IIIN	245	8		19.6
T4	1	ø6 A−0	82	12	9.84	
	12	ø12 A−IIIN	135	4		5.4
T5	1	ø6 A−0	82	90	73.8	
	8	ø12 A−IIIN	595	8		47.6
T6	1	ø6 A−0	82	148	121.36	
	9	ø12 A−IIIN	485	16		77.6
T7	1	ø6 A−0	82	280	229.6	
	10	ø12 A−IIIN	965	16		154.4
T8	1	ø6 A−0	82	246	201.72	
	11	ø12 A−IIIN	1105	12		132.6
T9	1	ø6 A−0	82	72	59.04	
	14	ø12 A−IIIN	605	8		48.4
T9A	1	ø6 A−0	82	66	54.12	
	14	ø12 A−IIIN	605	8		48.4
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					1819.22	1481.6
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.222	0.888
MASA [kg]					403.87	1315.66
MASA OGÓŁEM [kg]					1719.53	
WYKONAĆ: x 1					1719.53	

UWAGI:

- OTULINA PRĘTÓW ZBROJENIA − 3.5 cm
- WYMIARY STRZEMION i PRĘTÓW GIĘTYCH PODANO JAKO ZEWNĘTRZNE
- W MIEJSCU OPARCIA PŁYT KANAŁOWYCH PRĘTY GŁÓWNE TRZPIENI PRZERWAĆ I UMIEŚCIĆ KOSZE K1 LUB K2

KLASA EKSP. XC1
BETON C25/30 (B30)
maks. średnica kruszywa 16 mm
maks. stosunek w/c 0.50
STAL A−IIIN (B500B), A−0

poziom odniesienia ±0.00

61-611 Poznań ul. Naramowicka 203/67a
tel.: 501 03 4474 e-mail: biuro@maciejkaleta.com
KALETA
Pracownia Projektowa Maciej Kaleta

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO	ZESPÓŁ SZKÓŁ SPECJALNYCH NR 103 Poznań ul. Kanclerska 31-33 działka nr 8/22, 55/8; ark. 16, 17; obręb Łazarz,
JEDNOSTKA PROJEKTOWA	MICHNOWICZ STASZEWSKI ARCHITEKCI 61-501 POZNAŃ, UL. DĄBRÓWKI 2,b'/4 TEL/FAX 61-6497394 WWW.MSA.NET.PL
WYDANIE	w01 2017-05-31
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Maciej Kaleta UPR. NR WKP/0210/POOK/04 - UPRAWNIENIA BUDOWLANE DO PROJEKTOWANIA BEZ OGRANICZEŃ W SPECJALNOŚCI KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANEJ
DATA I PODPIS	05.2017
OPRACOWAŁ	mgr inż. Maciej Kaleta
TREŚĆ RYSUNKU	TRZPIENIE ŻELBETOWE
RYSUNEK NR	KW30
BRANŻA	konstrukcja
STADIUM	proj. wykonawczy
INDEX	0439
DATA	05.2017
SKALA	1:20